

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.  
ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ

Основные размеры

Ductile iron and steel fittings with  
parallel thread for pipelines.  
Straight tees. Basic dimensions

ГОСТ

8948—75\*

(СТ СЭВ 3300—81)

Взамен

ГОСТ 8948—59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 14 ноября 1975 г. № 2901 срок действия установлен

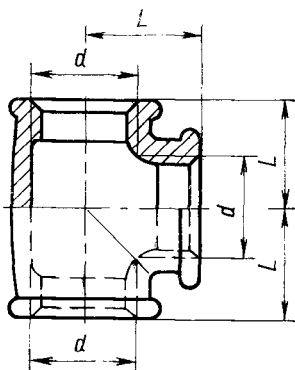
с 01.01.77

до 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3300—81.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию тройника.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (май 1984 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными  
в сентябре 1980 г., марте 1983 г. (ИУС 11—80, 7—83).

## Размеры в мм

Проход условный $D_y$	Резьба $d$	$L$	Масса без покрытия, кг, не более*	
			Вариант по ГОСТ 8944—75	
			1	2
8	G 1/4—B	21	0,064	0,063
10	G 3/8—B	25	0,085	0,092
15	G 1/2—B	28	0,133	0,143
20	G 3/4—B	33	0,206	0,210
25	G 1—B	39	0,318	0,330
32	G 1 1/4—B	45	0,490	0,475
40	G 1 1/2—B	50	0,673	0,594
50	G 2—B	58	1,088	0,962
(65)	G 2 1/2—B	69	1,524	1,422
(80)	G 3—B	78	2,013	1,850
(100)	G 4—B	96	3,980	3,460

\* Для справок

Примечания:

1. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

2. Тройники с  $D_y$ , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения прямого тройника без покрытия с  $D_y$  40 мм:

*Тройник 40 ГОСТ 8948—75*

то же, с цинковым покрытием:

*Тройник Ц-40 ГОСТ 8948—75*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.